

KANDIDATENEXPOSÉ

Zerspanungsmechaniker | Kürzel: ZSP-M-46 | Alter: 46 Jahre | Herkunft: Großbritannien (Schottland) | Status: 4-jährige Engineering Apprenticeship (UK)

1. KERNKOMPETENZEN

<p>28 Jahre CNC-Praxis — Vom Apprentice zum Manager</p> <p>Lückenloser Werdegang seit 1997: Maschinist → CAM-Programmierer → Team Leader → CNC-Manager mit Verantwortung für 5-köpfiges Team, Maschinenpark-Steuerung (OEE), KPI-Setting und Produktionsplanung.</p>	<p>Multi-CAM-Expertise auf Senior-Niveau</p> <p>Aktive Anwendererfahrung mit Surfcam, Mastercam, Siemens NX (Unigraphics), Topsolid und Fusion 360. Fortgeschrittenes G-/M-Code-Editieren. Sofortige Einarbeitungsfähigkeit in jede CAM-Umgebung.</p>
<p>Mehrachsen-Zerspanung & Mill-Turn</p> <p>3-Achs Vertikalfräsen (Doosan DNM4500), 5-Achs (Matsuura MX850, MAM72 Multi-Pallet), Mill-Turn-Drehzentren (Mori Seiki MT4000/NT5400, Doosan 2100LSY mit Y-Achse). Toleranzen bis ±0,005 mm.</p>	<p>Führung, Training & Qualität</p> <p>Aufbau und Schulung internationaler CNC-Teams seit 2010. Erstellung von Setup-Sheets, Einführung systematischer Dateiverwaltung, Werkzeug- und Maschinen-Beschaffung. Direkter Berichtsweg an Werkleiter und CEO.</p>

2. BERUFSAUSBILDUNG

<p>September 1997 – August 2001 (4 Jahre)</p> <p>Ausbildungsberuf: Zerspanungsmechaniker (Original: Engineering Apprenticeship, 4-jährig, Vereinigtes Königreich)</p> <p>Ausbildungsbetrieb: Edzell Engineering Ltd., Schottland (UK)</p> <p>Berufsschule: Day-Release College — integrierte Berufsschulkomponente der UK-Apprenticeship</p> <p>Abschluss: Engineering Apprenticeship Certificate (4-jährig, Subcontract Engineering)</p> <p>Tätigkeitsschwerpunkte:</p> <ul style="list-style-type: none"> – Manuelles und CNC-Drehen sowie -Fräsen — Mazak QT20 (Mazatrol-Steuerung), Leadwell CNC-Fräse (Fanuc-Steuerung) – Manuelle Werkzeugmaschinen — Bridgeport-Fräsmaschinen, konventionelle Drehbänke – Messtechnik mit Mitutoyo CMM — Prüfung von Bauteilen mit Toleranzen bis ±0,005 mm – Fertigung von Präzisionsbauteilen für die Öl- und Gasindustrie – Grundlagen Werkzeugauswahl, Schnittwerte, Spannmittel und Programmaufbau <p><i>Anerkennung: GlobaStaff UG übernimmt das vollständige Anerkennungsverfahren des britischen Engineering Apprenticeship Certificate als Zerspanungsmechaniker (alternativ Industriemechaniker) bei der zuständigen IHK — Antragstellung, Behördenkommunikation und ggf. Anpassungsqualifizierung. Kein administrativer Aufwand für den Arbeitgeber.</i></p>
--

3. WEITERE BERUFSERFAHRUNG

<p>03.2021 – heute (4+ Jahre)</p>	<p>CNC-Manager Kelford Cams Ltd., Christchurch (Neuseeland) — Automobilindustrie / Camshaft-Fertigung</p> <ul style="list-style-type: none"> – Fachliche Führung eines 5-köpfigen CNC-Teams; direkter Berichtsweg an Werkleiter und CEO – Maschinenpark: Doosan DNM4500 CNC-Vertikalfräsen, Doosan 2100LSY Drehmaschinen mit Y-Achse (Fanuc-Steuerung) – Materialien: 4140-Stahl, K600, Phosphor Bronze, 1045-Stahl, Titan — Toleranzen ±0,005 bis ±0,1 mm – CAM-Programmierung in Fusion 360 und Topsolid; Test, Evaluierung und Optimierung von Programmen für neue Maschinen – OEE-Monitoring (Overall Equipment Effectiveness), KPI-Definition, Produktionsplanung mit Monday.com – Werkzeug- und Spannmittelbeschaffung; Einführung systematischer Dateiverwaltung in der Abteilung – Schulung und Mentoring der Mitarbeitenden auf CNC-Maschinen und CAM-Software
--	---

GLOBALSTAFF UG

- Beförderung 2023 vom CAM-Programmierer / Maschinist zum CNC-Manager

09.2017 – 03.2021
(3 Jahre 6 Monate)

CNC-Maschinist | Enztec Ltd., Christchurch (Neuseeland) — Medizintechnik / Orthopädie-Instrumente

- Fertigung von Edelstahl-Instrumenten (400er Edelstahl) für Hüft- und Knieprothesen
- Bedienung von Doosan DNM4500, Matsuura 5-Achs MX850 und MAM72 Multi-Pallet-Systemen
- 5-Achs CAM-Programmierung mit Siemens NX (Unigraphics)
- Erstellung von Setup-Sheets und Schulung weiterer CNC-Operatoren
- Zykluszeiten 10–60 Minuten pro Bauteil; Einhaltung medizintechnischer Qualitätsanforderungen

01.2010 – 09.2017
(7 Jahre 8 Monate)

Team Leader CNC | Shamrock Industries Ltd., Neuseeland — High-Tech Subcontract-Zerspanung

- Fachliche Führung eines 5-köpfigen, international besetzten CNC-Teams
- Maschinen: Doosan DNM4500 (Fanuc), Okuma MB56, Leadwell CNC-Fräse (Siemens-Steuerung)
- Materialien: Messing, Kunststoff, 304/316-Edelstahl, 6061-Aluminium — Toleranzen $\pm 0,01$ bis $\pm 0,1$ mm
- CNC-Programmierung mit Surfcam, Angebotskalkulation, Werkzeugbeschaffung, Effizienz-Reporting

01.2004 – 01.2010
(6 Jahre)

CNC-Maschinist & CAM-Programmierer | CWF Hamilton Jet Ltd., Christchurch (Neuseeland) — Schiffsantriebstechnik (Marine Jet Units)

- Erste 3 Jahre: Bedienung von Mori Seiki MT4000, TL40, MT253 und NT5400 Mill-Turn-Zentren
- Letzte 3 Jahre: CAM-Programmierung mit Mastercam X2
- Materialien: SAF2205-Duplex-Edelstahl und 316-Edelstahl
- Erstellung von Setup-Sheets, Werkzeugbeschaffung, Schulung neuer Mitarbeiter
- Internationale Rekrutierung: Wechsel Schottland → Neuseeland durch CWF Hamilton Jet (Sponsorvisum)

4. ZERTIFIKATE & NACHWEISE

- Engineering Apprenticeship Certificate (4-jährig) — Edzell Engineering Ltd., Schottland (UK), August 2001
- Supervisory Course Certificate — Business Canterbury, Neuseeland, 2025
- Arbeitszeugnisse / Referenzen sämtlicher bisheriger Arbeitgeber (Kelford Cams, Enztec, Shamrock Industries, CWF Hamilton Jet, Edzell Engineering) — auf Anfrage über GlobaStaff
- Nachweis Aufenthaltsstatus: Britischer Reisepass (UK) sowie Permanent Resident Visa Neuseeland

5. SPRACHKENNTNISSE

Englisch	Muttersprache (C2) — Britisches Englisch; berufliche Anwendung in technischer Dokumentation, Schulung und Teamführung seit 28 Jahren.
Deutsch	Sprachvorbereitung A1–B2 wird durch GlobaStaff UG koordiniert (Sprachschulpartner, Online- und Präsenzformate). Zeitlich parallel zum Visum- und Anerkennungsprozess; Praxiseinsatz nach Erreichen des für die Position erforderlichen Niveaus.
Fachsprache CNC	Industriestandard-Terminologie (Englisch) für CAM, CNC-Programmierung, Werkzeugauswahl, Materialspezifikation und Qualitätskontrolle aktiv beherrscht.

6. QUALIFIKATIONEN

CAM-Software: Surfcam, Mastercam (X2), Siemens NX / Unigraphics, Topsolid, Autodesk Fusion 360 — fortgeschrittene Anwendererfahrung; G-/M-Code-Editieren

CNC-Steuerungen: Fanuc, Siemens, Mazatrol — Programmierung, Bedienung und Optimierung

Maschinen-Erfahrung: Doosan DNM4500, Doosan 2100LSY, Matsuura MX850 (5-Achs), MAM72 Multi-Pallet, Mori Seiki MT4000/TL40/MT253/NT5400, Okuma MB56, Mazak QT20, Bridgeport (manuell)

GLOBALSTAFF UG

Messtechnik: Koordinatenmessmaschine (CMM), Renishaw OMP60 Werkstückmesstaster, Mitutoyo Mikrometer (digital/analog), Bowers-Innenmessgeräte, Pin-/Schieblehren, Endmaße, Mitutoyo DTI

Werkstoff-Erfahrung: Edelstahl (304/316/400er/SAF2205-Duplex), Aluminium (6061), Stahl (4140, 1045), Phosphor Bronze, Messing, Titan, K600, technische Kunststoffe

Industrieerfahrung: Schiffsantriebstechnik (Marine), Öl- & Gasindustrie, Automobilindustrie (Camshaft-Fertigung), Medizintechnik (Orthopädie-Instrumente), allgemeine Subcontract-Zerspanung

Maschinenwartung: Filterwechsel, Späneentsorgung, Schmierfettwechsel, Ölbefüllung, Kühlmittelmanagement

Management & Organisation: Teamführung (5 Mitarbeitende), OEE-Monitoring, KPI-Setting, Produktionsplanung (Monday.com), Werkzeugbeschaffung, Angebotskalkulation, Setup-Sheet-Erstellung, Dateimanagement

Zusatzqualifikation: Supervisory Course (Business Canterbury, 2025) — Führungskompetenz; freiberufliche CNC-Programmierungs- und Schulungstätigkeit (Fusion 360) für externe Kunden

7. VERFÜGBARKEIT & EINSATZBEREITSCHAFT

Sofort verfügbar nach Absprache | Bundesweite Umzugsbereitschaft | Alle Einsatzorte und Schichtmodelle möglich

Aufenthaltsstatus: Britischer Staatsangehöriger (UK-Pass) mit Permanent Residency Neuseeland. Aufenthalts- und Arbeitserlaubnis für Deutschland wird im Rahmen eines beschleunigten Verfahrens beantragt nach Bestätigung der Vermittlung durch GlobaStaff UG.

Anerkennung: GlobaStaff UG übernimmt den vollständigen Anerkennungsprozess des britischen Engineering Apprenticeship Certificate als Zerspanungsmechaniker (alternativ Industriemechaniker) — Antragstellung bei der zuständigen IHK, Behördenkommunikation und ggf. Anpassungsqualifizierung. Kein administrativer Aufwand für den Arbeitgeber.

Sprachvorbereitung: GlobaStaff UG koordiniert die Deutschvorbereitung A1–B2 über etablierte Sprachschulpartner — zeitlich parallel zum Visum- und Anerkennungsprozess. Niveau bei Arbeitsbeginn nach Absprache mit dem Arbeitgeber.

8. VORTEILE FÜR DEN ARBEITGEBER

- ✓ 28 Jahre lückenlose CNC-Praxis vom Apprenticeship über CAM-Programmierung und Team Leader bis zur aktuellen CNC-Manager-Position — direkt einsetzbar in Schicht-, Teamleitungs- oder Programmierfunktionen ohne Einarbeitungszeit in Grundlagen der Zerspanungstechnik.
- ✓ Multi-CAM-Erfahrung mit fünf marktführenden Systemen (Surfcam, Mastercam, Siemens NX, Topsolid, Fusion 360) plus aktives G-/M-Code-Editieren — Anpassung an jede vorhandene CAM-Umgebung des Arbeitgebers ohne Schulungsbedarf.
- ✓ Komplette Mehrachsen-Bandbreite abgedeckt: 3-Achs Vertikalfräsen, 5-Achs (Matsuura MX850, MAM72 Multi-Pallet) sowie Mill-Turn-Drehzentren mit Y-Achse (Doosan 2100LSY, Mori Seiki NT5400) — Toleranzen bis $\pm 0,005$ mm in der Praxis umgesetzt.
- ✓ Branchenbreite von Marine über Öl & Gas, Automotive (Camshaft-Fertigung) bis Medizintechnik (Edelstahl-Implantate) — flexibel einsetzbar; bringt etablierte Qualitätsmaßstäbe aus regulierten Branchen in die Zerspanungs-Abteilung des Arbeitgebers.
- ✓ Dokumentierte Trainings- und Führungserfahrung (5-köpfiges Team, OEE-Monitoring, KPI-Setting, Setup-Sheet-Erstellung, Dateimanagement) — direkter Mehrwert für den Wissenstransfer an deutsche Operator-Teams. Anerkennung des britischen Berufsabschlusses und Sprachvorbereitung A1–B2 vollständig durch GlobaStaff UG koordiniert — kein Aufwand für den Arbeitgeber.

GLOBALSTAFF UG