

## KANDIDATENEXPOSÉ

Schweißer (SMAW, FCAW) | Kürzel: SWS-M-40 | Alter: 40 Jahre | Herkunft: Bangladesch | Status: TÜV ISO 9606-1 zertifiziert (FCAW)

### 1. KERNKOMPETENZEN

<p><b>TÜV ISO 9606-1 zertifiziert</b> FCAW (135 MAG / 136 MAGF) nach DIN EN ISO 9606-1:2017 — direkt einsetzbar im deutschen und europäischen Industriestandard ohne Anerkennungsverfahren. Gültig bis 24.11.2026.</p>	<p><b>Multi-Verfahren &amp; Multi-Position</b> SMAW (Lichtbogenhandschweißen) und FCAW (Fülldrahtschweißen) in den Positionen 2G, 3G (Uphill) und 4G — flexibel einsetzbar in Plattenschweißen und Rohrschweißen <math>\geq 60^\circ</math>.</p>
<p><b>18 Jahre internationale Industrieerfahrung</b> Schweißerfahrung in 4 Ländern (Singapur, Aserbaidschan, Bangladesch, Polen) und 4 Branchen: Schiffbau, Offshore, Kernkraft, Stahlbau.</p>	<p><b>Großprojekt-Erfahrung</b> Rooppur Nuclear Power Plant (Bangladesch), Caspian Shipyard H113 Drilling Rig (Aserbaidschan), Keppel Singmarine Schiffbau (Singapur). Best Contribution Award MAX-HCC Joint Venture.</p>

### 2. BERUFSAUSBILDUNG

**Januar 2008 – Dezember 2023 (15 Jahre Qualifizierungspfad mit international anerkannten Industriestandardprüfungen)**

**Ausbildungsweg:** Internationale Schweißerausbildung (on-the-job) mit aufeinander aufbauenden Schweißerprüfungen nach AWS, ABS und ISO-Standards.

**Ausbildungsbetriebe:** Keppel Singmarine Pte Ltd (Singapur), Ensafe Engineering LLC / Caspian Shipyard (Aserbaidschan), MAX Infrastructure Ltd. (Bangladesch).

**Prüfende Stellen:** TÜV Thüringen Polska (notifizierte Stelle 0090 für Druckgeräte), American Bureau of Shipping (ABS), ITW Offshore Pte Ltd (ABS Pacific).

**Höchste Qualifikation:** Welder's Qualification Test Certificate Nr. 23-287054-PL nach PN-EN ISO 9606-1:2017 — FCAW (135/136), Position PH-L045, T-Stoß Rohrleitungen  $\geq 60^\circ$ .

**Erworbene Qualifikationen:**

- TÜV Welder Certificate FCAW nach DIN EN ISO 9606-1:2017 — TÜV Thüringen Polska, Katowice (Dezember 2023, gültig bis November 2026)
- ABS Welder Certificate SMAW nach AWS D1.1/D1.1M:2010 — Position 3G Uphill (November 2014)
- ABS Welder Certificate SMAW nach AWS D1.1/D1.1M:2006 — Position 4G (November 2014)
- Caspian Shipyard FCAW Welder Qualification Test nach ABS Rules & AWS D1.1 — Position 3G, Carbon Steel (Oktober 2015)
- ABS Welder Certificate FCAW (American Bureau of Shipping, 2015)
- Keppel Singmarine Welder Pass Nr. KSM/DS/087 — FCAW Position 3G & 4G, Schiffbaustahl EH36 (2008)

**Tätigkeitsschwerpunkte:**

- Schweißverfahren SMAW (E-Hand) und FCAW (Fülldraht) in den Positionen 2G, 3G (Uphill) und 4G
- Schweißen von Schiffsrümpfen aus Schiffbaustahl EH36 (Hull Section)
- Schweißen von Bohrsinselformen aus hochfestem Feinkornbaustahl S690QL (1.8928)
- Schweißen von Stahlrohrleitungen, Druckbehältern und Tanks im petrochemischen Anlagenbau
- Schweißen von Stahltragwerken im Kernkraftwerksbau (Rooppur NPP, Lot-2700)
- Lichtbogen-Fugenhobeln (Air Carbon Arc Gouging) zur Schweißnahtvorbereitung und -ausbesserung
- Bedienung von Handwerkzeugen, Schleifgeräten und Brennschneidanlagen zur Nahtnachbereitung

### 3. WEITERE BERUFSERFAHRUNG

**11.2023 – heute (2 J. 5 Mon.)** **Schweißer** | AIB Stahlbau Sp. z o.o., Szczecin, Polen  
– Schweißen von Stahlbauteilen im Industrie- und Konstruktionsbau (SMAW, FCAW)

**GLOBASTAFF UG**

Salierring 20–24, 50677 Köln | Tel: +49 221 9602 9413 | +49 152 5913 6626  
info@globastaff.de | mbf@globastaff.de | www.globastaff.de

- Schweißpositionen 2G, 3G und 4G — Vollzeit (40 Std./Woche), aktuell laufend
- EU-Berufstätigkeit mit polnischer Karta Pobytu (gültig bis 01.2028)

**04.2019 – 07.2023 (4 J. 3 Mon.)** **FCAW & SMAW Schweißer** | MAX Infrastructure Ltd., Rooppur Nuclear Power Plant Project, Bangladesch

- Lot-2700: Schweißen der Steel Structure Roof Truss im Kernkraftwerksbau
- Best Contribution Award MAX-HCC Joint Venture für die erfolgreiche Fertigstellung
- HR-Bewertung: „efficient and sincere employee, well-liked by peers and seniors“

**05.2015 – 06.2016 (1 J. 1 Mon.)** **SMAW & FCAW Strukturschweißer** | Ensafe Engineering LLC, Caspian Shipyard, Baku, Aserbaidshon

- H113 Drilling Rig Project: Schweißen von Bohrinnelementen
- FCAW-Qualifikation nach ABS Rules & AWS D1.1 (Position 3G, Carbon Steel)

**10.2014 – 06.2015 (8 Mon.)** **Schweißer** | Alpine Engineering Services Pte Ltd, Singapur

- Industrieschweißung SMAW — ABS Welder Certification erworben (ITW Offshore)

**01.2008 – 02.2011 (3 J. 1 Mon.)** **Schweißer (Hull Section)** | Keppel Singmarine Pte Ltd, Singapur

- Schiffbau: Schweißen von Schiffsrümpfen aus EH36 Schiffbaustahl
- FCAW Position 3G & 4G — Welder Pass Nr. KSM/DS/087

#### 4. SCHULISCHE AUSBILDUNG

**2003 – 2004** Klasse 10 abgeschlossen — Sararchar Sibnath Bahumukhi High School, Bajitpur, Kishoreganj, Bangladesch

#### 5. ZERTIFIKATE & NACHWEISE

- TÜV Welder Qualification Test Certificate Nr. 23-287054-PL nach PN-EN ISO 9606-1:2017 — FCAW (135 MAG GMAW / 136 MAG FCAW), Materialdicke 3,0 mm bis ≥3,0 mm, Rohrdurchmesser ≥129,50 mm, Position PH-L045 (Dezember 2023, gültig bis 24.11.2026)
- ABS Welder Certificate SMAW Nr. ITW 2224/2014 nach AWS D1.1/D1.1M:2010 — Position 3G Uphill, Materialdicke 3,2 mm bis unbegrenzt, Rohrdurchmesser ≥24" (November 2014)
- ABS Welder Certificate SMAW Nr. ITW 2232/2014 nach AWS D1.1/D1.1M:2006 — Position 4G, Materialdicke 3,2 mm bis unbegrenzt (November 2014)
- Caspian Shipyard Welder Qualification Test Record FCAW Nr. WC-0716 (WPS-101-01) — Position 3G, Carbon Steel, Materialdicke 3 mm bis unbegrenzt (Oktober 2015)
- ABS Welder Certificate FCAW — American Bureau of Shipping (2015)
- Keppel Singmarine Welder Pass Nr. KSM/DS/087 — FCAW Position 3G & 4G, EH36 Schiffbaustahl (2008)
- Certificate of Recognition MAX-HCC Joint Venture — Best Contribution Award für die erfolgreiche Fertigstellung der Steel Structure Roof Truss (Rooppur NPP, Lot-600 & Lot-2700)
- Arbeitszeugnis Keppel Singmarine Pte Ltd, Singapur (Februar 2011)
- Arbeitszeugnis Ensafe Engineering LLC, Aserbaidshon (Juni 2016)
- Arbeitszeugnis MAX Infrastructure Ltd., Bangladesch (Juli 2023)
- PTE Academic Score Report (Pearson) — Englisch Overall 47/90, gültig bis 10.03.2028 (März 2026)
- Polnische Karta Pobytu Nr. RS3716981 — Aufenthaltserlaubnis Polen mit Arbeitsmarktzugang, gültig bis 08.01.2028

#### 6. SPRACHKENNTNISSE

<b>Bengali</b>	Muttersprache
<b>Englisch</b>	B1 — PTE Academic Overall 47/90 (Listening 44, Reading 51, Speaking 48, Writing 46), Pearson, zertifiziert März 2026
<b>Polnisch</b>	Grundkenntnisse — durch laufende Berufstätigkeit in Polen seit November 2023 (Karta Pobytu)
<b>Deutsch</b>	Aktuell nicht zertifiziert — GlobaStaff UG koordiniert berufsbegleitenden Deutschkurs (Zielniveau A2/B1 für Sicherheitsunterweisungen) parallel zum Arbeitsantritt

#### 7. QUALIFIKATIONEN

### GLOBALSTAFF UG

- Schweißverfahren: SMAW (Lichtbogenhandschweißen / E-Hand) | FCAW (Fülldrahtschweißen / MAG) | Lichtbogen-Fugenhobeln (Air Carbon Arc Gouging)
- Schweißpositionen: 2G | 3G (Uphill) | 4G — alle Hauptpositionen für Plattenschweißen und Rohrschweißen mit Rohrachse  $\geq 60^\circ$
- Werkstoffe (FM-Gruppen 1 und 2): Carbon Steel (FM1), Schiffbaustahl EH36 (FM2), hochfester Feinkornbaustahl S690QL (FM2) — Anwendungserfahrung im Schiffbau, Offshore- und Kernkraftwerksbau
- Werkzeuge: Schweißmaschinen (DC+ Polarität), Winkelschleifer, Brennschneidanlagen, Lichtbogen-Fugenhobler
- Auszeichnung: Best Contribution Award MAX-HCC Joint Venture für die erfolgreiche Fertigstellung der Steel Structure Roof Truss am Rooppur Nuclear Power Plant
- Führerschein: nicht vorliegend (für Schweißerposition nicht erforderlich)

## 8. VERFÜGBARKEIT & EINSATZBEREITSCHAFT

Sofort verfügbar nach Absprache | Bundesweite Umzugsbereitschaft | Alle Einsatzorte und Schichtmodelle möglich

Aufenthaltsstatus: Inhaber polnischer Karta Pobytu Nr. RS3716981 (gültig bis 08.01.2028) mit Arbeitsmarktzugang in Polen. Für die Beschäftigung in Deutschland wird die nationale Aufenthalts- und Arbeitserlaubnis (§18a/b AufenthG, beschleunigtes Fachkräfteverfahren) im Rahmen der Vermittlung durch GlobaStaff UG beantragt. Aufgrund der gültigen TÜV ISO 9606-1 Zertifizierung ist ein Direkteinstieg ohne Anerkennungsverfahren möglich.

Sprachförderung: GlobaStaff UG koordiniert einen berufsbegleitenden Deutschkurs (Zielniveau A2/B1 für Sicherheitsunterweisungen und Schichtkommunikation) — Sprachschulwahl, Anmeldung und Fortschrittskontrolle vollständig durch GlobaStaff. Der Kandidat verfügt bereits über Englisch B1 und Polnisch-Grundkenntnisse, was den Spracherwerb beschleunigt.

## 9. VORTEILE FÜR DEN ARBEITGEBER

- ✓ TÜV ISO 9606-1 zertifiziert (FCAW, 12.2023, gültig bis 11.2026) — direkt einsetzbar nach deutschem und europäischem Industriestandard ohne Anerkennungsverfahren oder Nachqualifizierung. Erspart dem Arbeitgeber 3–6 Monate Qualifizierungszeit gegenüber Quereinsteigern.
- ✓ 18 Jahre Berufserfahrung in 4 Ländern (Singapur, Aserbaidschan, Bangladesch, Polen) und 4 Branchen (Schiffbau, Offshore, Kernkraft, Stahlbau) — bewiesene Anpassungsfähigkeit an unterschiedliche Industriestandards (ABS, AWS D1.1, ISO 9606-1).
- ✓ Multi-Verfahrens- und Multi-Positions-Qualifikation: SMAW + FCAW in den Positionen 2G, 3G (Uphill) und 4G — flexibel einsetzbar in Plattenschweißen und Rohrschweißen  $\geq 60^\circ$ . Reduziert den Bedarf an mehreren Spezialisten.
- ✓ Best Contribution Award MAX-HCC Joint Venture für die Steel Structure Roof Truss (Rooppur NPP, Lot-2700) — dokumentierte Spitzenleistung in einem der größten Kernkraftwerksprojekte Südasiens.
- ✓ EU-Berufstätigkeit seit November 2023 (laufende Beschäftigung bei AIB Stahlbau, Polen) — bereits an europäische Arbeitskultur, Sicherheitsstandards (PSA, Toolbox-Talks) und Schichtmodelle gewöhnt. Reduziert Onboarding- und Integrationsaufwand erheblich.