

KANDIDATENEXPOSÉ

Fachbereich: Schweißtechnik | Kürzel: SCH-M-37 | Nationalität: Indien (LT-Aufenthalt)

KERNKOMPETENZEN

15+ Jahre internationale Praxis

Schweißerfahrung in 9 Ländern (IN, RU, TZ, SA, KE, OM, LT, NL, NO)

Multi-Verfahren-Schweißer

TIG (GTAW), MIG/MAG (GMAW), E-Hand (SMAW), Fülldraht (FCAW), Plasma, UP-Schweißen

6G-Welder (Pipe-Schweißen)

Höchste Pipe-Schweißposition zertifiziert nach ASME Sec. IX, AWS D1.1, NAVSEA WPS

Trainings in 5 Sprachen absolviert

Zertifikate auf Norwegisch, Niederländisch, Finnisch, Russisch und Englisch — schnelle Anpassung an neue Arbeits- und Sprachumgebungen

BERUFSPRAXIS UND QUALIFIKATIONSPROFIL

15+ Jahre Schweißerfahrung in industriellen Großprojekten weltweit

Qualifizierungspfad

Praktische Qualifizierung durch durchgehende Schweißstätigkeit seit 2009 in

Schweißverfahren

Hochrisiko-Industrieprojekten (Kraftwerksbau, Pipelines, Druckbehälter, Subsea) GTAW (TIG/WIG), SMAW (E-Hand), GMAW (MIG/MAG), FCAW (Fülldraht), Plasma Arc, Submerged Arc (UP), Mechanized Welding, Stud Welding

Werkstoffe

Edelstahl (316L, 304, 316, 400er), Carbon Steel (SA213, SA335 P22, SA106 B, P-No. 1–15F, P5A, P8), Aluminium, Alloy Steel-91, Cast Iron, Inconel

Schweißpositionen

2G, 3G, 4G, 6G (Pipe-Position), 1G/3F – alle Hauptpositionen zertifiziert

Codes & Standards

ASME Section IX, AWS D1.1, NAVSEA WPS, ASME B31.1, IBR (Indian Boiler Regulations)

Tätigkeitsschwerpunkte:

- Rohrleitungs- und Druckbehälterschweißen (Pressure Piping, Pressure Vessels) – ASME-konform
- Röntgenprüfungs-konforme Schweißnähte (100% X-Ray welds), Sichtprüfung, Hydrostatic-Tests
- Lesen und Interpretieren technischer Zeichnungen und WPS (Weld Procedure Specifications)
- Oxy/Fuel-Schneiden, Plasma-Schneiden, CAC-A (Carbon Arc Air) Gouging, Scarfing, Beveling
- Arbeit in engen Räumen (Confined Spaces) und auf Höhen unter Einhaltung internationaler Sicherheitsstandards
- Werkstückprüfung mit Lehren und Schablonen zur Konformitätssicherung (NAVSEA)

Hinweis zur Qualifikation: Es liegt kein formaler deutscher Berufsabschluss (Anlagenmechaniker / Konstruktionsmechaniker) vor. Die fachliche Qualifikation wurde durch 15+ Jahre praktische Tätigkeit auf internationalem Niveau erworben und durch zahlreiche WPQR-Zertifikate (Welder Performance Qualification Records) nach ASME Section IX und AWS D1.1 dokumentiert. Eine Schweißprüfung nach DIN EN ISO 9606-1 zur Erlangung eines deutschen Schweißerprüfungszeugnisses kann über GlobaStaff UG koordiniert werden — kein administrativer Aufwand für den Arbeitgeber.

BERUFSERFAHRUNG (Auswahl wichtigster Stationen)

07/2023 – 12/2025: TIG/ARC/MIG/MAG-Schweißer, AVS PIPEFIT UAB, Klaipėda (Litauen)

Bedienung manueller und halbautomatischer Schweißanlagen für Metallverbindungen mittels GTAW, GMAW, FCAW, Plasma, SMAW, Widerstandsschweißen und Unterpulverschweißen.

08/2022 – 07/2023: TIG/ARC/MIG/MAG-Schweißer, UAB FORGEDOT, Klaipėda (Litauen)

Druckbehälterbau mit 100% Röntgenprüfung der Schweißnähte. Sichtprüfung vor Drucktest, Hydrostatic-Tests, Dimensionsprüfung. Nachbearbeitung mit tragbaren Schleifern, Handfeilen und Schabern.

10/2020 – 02/2022 sowie 09/2018 – 12/2019: Schweißer, H Young & Co (East Africa) Ltd, Olkaria/Nairobi (Kenia)

Geothermische Kraftwerksprojekte (Olkaria I, IV, V – KenGen, in Kooperation mit Hyundai Engineering und Fichtner). 6G-Pipe-Welder für Pressure Piping, Steam Field, Isolated Phase Bus Duct (IPBD). Mindestens 4 Schweißverfahren parallel.

03/2020 – 06/2020: Schweißer, Advanced Oilfield Technology Company LLC, Muscat (Oman)

Oxy/Fuel-Schneiden, Plasma-Schneiden, CAC-A (Carbon Arc Air) Cutting, Gouging, Scarfing, Beveling von Schweißnähten und Platten in der Öl- und Gasindustrie.

05/2018 – 07/2018: Schweißer, Saudi Aramco / L&T Hydrocarbon Engineering, Riyadh (Saudi-Arabien)

Subsea Pipelines & Cables Project (SFNY 4 Decks) sowie 69 KV Circuit Breaker Project. Welder Job Clearance Card (BV-L&T-Cert-04/57/66). Material P1–P15F nach ASME SEC IX Ed. 2015. Verfahren: SMAW (E8018-C3/F4), GTAW (ER 80S-Ni 1/F6, ER 316L/F6).

08/2017 – 12/2017: Schweißer, Yamata Yatirim İnşaat (ZapSib-2 Project), Tobolsk/Tyumen (Russland)

ZapSibNeftekhim-Großprojekt (SIBUR). NAKS-Zertifizierung (CYP-13AЦ-I-28028 / -28027) für M11(P-9)-Werkstoffe, Schweißpositionen H1–H45, Stutzen, Längs- und Rundnähte.

Frühere Stationen (2009 – 2017):

- 10/2013 – 12/2016: H Young & Co, Kenia (1¼ Jahre Olkaria 1AU GPP unter Hyundai Engineering)
- 07/2012 – 06/2013: DB Shapriya + Co Ltd, Dar es Salaam (Tansania)
- 11/2011 – 06/2012: BGR Energy Systems, Kalisindh Thermal Power Plant 2×600 MW, Rajasthan (Indien) – WPQR PMPL/B2/AS/40, 6G, GTAW+SMAW
- 03/2011 – 08/2011: Petron Engineering, RTPP 4×300 MW, Shahjahanpur (Indien) – WPQR MSK-IBR-028, 6G
- 09/2010 – 03/2011: Hindustan Petroleum / Durha Construction, Bathinda Refinery, Punjab (Indien) – IBR-Welder
- 02/2010 – 08/2010: Tata Projects, IPP 4×600 MW SEPCO-III, Jharsuguda, Odisha (Indien) – WPQR PP/TATA/IBR-51, 6G
- 07/2009 – 01/2010: Patron Engineering Construction Ltd, Hisar, Haryana (Indien)
- 03/2020 (kurz): Samsung India Electronics Limited, Noida (Mechanized Welding/Cutting/Gouging-Training)

SCHULISCHE AUSBILDUNG

High School (Punjab Education Board), Amritsar, Indien

- Allgemeinbildender Schulabschluss nach indischem Schulsystem

ZERTIFIKATE & NACHWEISE

Schweißqualifikationen (WPQR – Welder Performance Qualification Records):

- BGR Energy Systems (Kalisindh TPP, Indien): GTAW+SMAW, Position 6G, SA335 P22, Filler ER90S-B3 + E9018-B3
- Petron Engineering / KSK Mahanadi (Indien): GTAW+SMAW, 6G, SA213-T22, ASME Section IX
- Tata Projects / SEPCO-III (Indien): GTAW+SMAW, 6G, SA106 B, Filler ER70S2 + E7018-1, Pressure Piping
- H Young & Co / Hyundai Engineering / Fichtner (Kenia, Olkaria-Projekte): GTAW+SMAW, 6G, ASTM TP 316L, ASME Section IX, AWS D1.1
- Saudi Aramco / L&T Hydrocarbon (Saudi-Arabien): Welder Job Clearance Cards BV-L&T-Cert-04, -57, -66, P1–P15F nach ASME SEC IX
- Yamata / SIBUR ZapSib-2 (Russland): NAKS CYP-13AЦ-I-28028 / -28027, M11(P-9), 09.10.2017, gültig bis 27.09.2019

Sicherheits- und Eignungszertifikate (in 5 verschiedenen Sprachen absolviert):

- **Niederländisch:** VCA B (B-VCA), Trainingscursusinhoud, Niederlande, gültig bis 26.08.2032 — Sicherheitsschulung Bauwesen/Industrie EU (Document Nr. VC374A1374)
- **Norwegisch:** Westcon Confined Spaces Training (Kompetansebevis, 13.10.2025, WY ID 118390)
- **Norwegisch:** Westcon QHSE Induction – External Personnel (Kompetansebevis, 21.11.2025)
- **Norwegisch:** Westcon „Kurs i bruk av QHSE-Reports 2025" (Kompetansebevis, 13.10.2025)
- **Norwegisch:** „Sikker bruk av Diisocyanater" (Sichere Verwendung von Diisocyanaten — EU-Pflichtqualifikation seit 2023), Tryggportalen.no, 14.03.2024
- **Finnisch/Schwedisch:** SPEK „Tulityökortti" / Hot Work Certificate / Certifikat för heta arbeten, Finnland, gültig bis 9/2030 (Nr. 3589456 0264998)
- **Russisch:** NAKS-Zertifikat УДОСТОВЕРЕНИЕ № 2498-ПВ / № 1642-ПВ („Учебно-консалтинговый центр Парадигма"), gültig 28.08.2017 – 28.08.2020
- **Russisch:** Brandschutz-Grundausbildung „Пожарно-технический минимум" (УДОСТОВЕРЕНИЕ № 612), 24-Stunden-Programm, Yamata Yatirim
- Contractor Safety Induction Card NOMAC (First National Company for Operation & Maintenance Services, Oman, 12.03.2020 – 12.09.2020)

Arbeitsreferenzen (apostilliert):

- Hyundai Engineering (Olkaria 1AU GPP, Kenia, 9/2014) – Recommendation Letter

- H Young & Co (Kenia): Certificate of Service 29.05.2017 – 28.02.2022, Certificate of Recognition Olkaria V Lot II
- Daqo Group (Olkaria V, Kenia, 27.06.2019): Recommendation Letter
- Durha Construction (Indien, 17.03.2011): Beschäftigungsnachweis

Live-Arbeitsproben (Video): Der Kandidat dokumentiert seine Schweißtechniken auf seinem YouTube-Kanal „Technical Welding“ — direkter Einblick in die Qualität seiner Schweißnähte, Arbeitsweise und Verfahrensbeherrschung. Verfügbar unter: <https://youtube.com/@technicalwelding007>

SPRACHKENNTNISSE

Punjabi	Muttersprache
Hindi	Fließend
Englisch	Fließend in Wort und Schrift (Arbeitsprache in allen internationalen Projekten)

Deutsch: Aktuell nicht zertifiziert. Eine Qualifizierung auf A2/B1-Niveau (berufsbezogenes Deutsch für Schweißer) kann vor oder begleitend zum Arbeitsantritt über GlobaStaff UG koordiniert werden. **Hinweis:** Der Kandidat hat nachweislich in 5 verschiedenen Sprachen Sicherheits- und Fachkurse absolviert (Norwegisch, Niederländisch, Finnisch, Russisch, Englisch) — dies belegt eine ausgeprägte Lernfähigkeit und schnelle Anpassung an neue Sprachumgebungen.

QUALIFIKATIONEN & FÄHIGKEITEN

Fachliche Spezialisierung	6G-Pipe-Welder, Pressure Piping & Pressure Vessel Welding, Subsea Pipelines, Power Plant Construction (Geothermie, Thermal, Petrochemie)
Industrien	Energieerzeugung (Geothermie, Kohle, Petrochemie), Pipeline-Bau, Druckbehälterbau, Marine/Subsea, Öl & Gas
Soft Skills	Internationale Teamarbeit (9 Länder), Belastbarkeit, sicherheitsbewusstes Arbeiten, manuelle Geschicklichkeit, Detailgenauigkeit
EDV	Microsoft Office, Internet, E-Mail
Führerschein	Nicht angegeben

VERFÜGBARKEIT & AUFENTHALTSSTATUS

Verfügbarkeit	Nach Absprache Bundesweite Umzugsbereitschaft Schichtbereitschaft Auslandsmontage erprobt
----------------------	---

Aufenthaltsstatus: Kandidat ist indischer Staatsbürger (Reisepass X7608745, gültig bis 27.03.2033) mit befristeter litauischer Aufenthaltserlaubnis (Leidimas laikinai gyventi Nr. 76045688, ausgestellt 04.06.2025 in Klaipėda, gültig bis 04.06.2027) sowie litauischer Arbeiterlaubnis. **Hinweis für Deutschland:** Der litauische Aufenthaltstitel berechtigt nicht automatisch zur Arbeitsaufnahme in Deutschland. Ein eigenständiger deutscher Aufenthaltstitel (z. B. § 18a AufenthG / Westbalkan-analog für Drittstaatler / beschleunigtes Fachkräfteverfahren) wird über GlobaStaff UG beantragt. Vorteil: biometrische Daten und EU-Background-Check bereits im Schengen-System hinterlegt.

VORTEILE FÜR DEN ARBEITGEBER

- ✓ 15+ Jahre internationale Schweiß Erfahrung in 9 Ländern bei Top-Auftraggebern (Saudi Aramco, Hyundai Engineering, Tata Projects, SIBUR/Yamata, KenGen, L&T Hydrocarbon, BGR Energy). Sofortige Einsatzfähigkeit ohne Einarbeitungszeit für anspruchsvolle Schweißarbeiten.
- ✓ 6G-Welder mit Multi-Verfahren-Kompetenz (GTAW, SMAW, GMAW, FCAW, Plasma, UP-Schweißen) und 100% röntgenprüffähigen Schweißnähten. Nachgewiesene WPQR-Zertifikate nach ASME Section IX und AWS D1.1.
- ✓ Bereits in der EU integriert (Litauen) und in Norwegen aktiv tätig — vertraut mit europäischen Sicherheitsstandards, Arbeitsabläufen und Dokumentationsanforderungen. EU-Aufenthalt vereinfacht das Visumsverfahren für Deutschland.
- ✓ Bescheinigungen über abgeschlossene Sicherheits- und Fachkurse in 5 verschiedenen Sprachen (Norwegisch, Niederländisch, Finnisch, Russisch, Englisch) — VCA B (NL, gültig 2032), Westcon Confined Spaces & QHSE (NO 2025), SPEK Hot Work (FI, gültig 2030), NAKS-Schweißzertifikate (RU). Belegt schnelle Lernfähigkeit und Anpassung an neue Sprach- und Sicherheitsumgebungen — auch für Deutsch zu erwarten.

- ✓ Live-Arbeitsproben über eigenen YouTube-Kanal („Technical Welding“) — direkter Einblick in Schweißqualität, Verfahrensbeherrschung und Arbeitsweise vor dem Vorstellungsgespräch möglich.
 - ✓ Englisch fließend als nachgewiesene Arbeitssprache aus 15 Jahren internationaler Projektstätigkeit — sichere Kommunikation auf Baustellen und mit ausländischen Vorgesetzten. Deutschqualifizierung A2/B1 wird über GlobaStaff koordiniert.
 - ✓ Vollständige administrative Abwicklung durch GlobaStaff UG — deutsches Visum (beschleunigtes Fachkräfteverfahren oder § 18a AufenthG), DIN EN ISO 9606-1 Schweißerprüfung, Deutschqualifizierung. Kein Aufwand für den Arbeitgeber.
-