

KANDIDATENEXPOSÉ

Schweißer (SMAW 6G, FCAW 3G/4G) | Kürzel: SWS-M-36 | Alter: 36 Jahre | Herkunft: Bangladesch | Status: ASME Sec. IX & AWS D1.1 zertifiziert (ABS / LR)

1. KERNKOMPETENZEN

<p>SMAW 6G — alle Positionen qualifiziert Welder Performance Qualification nach ASME Section IX (Boiler & Pressure Vessel Code 2013) — Position 6G qualifiziert ALLE Schweißpositionen für Rohrleitungsbau. Höchster Industriestandard für Druckbehälter- und Rohrschweißen. Werkstoff ASTM A106 Gr.B (Hochtemperatur-Kohlenstoffstahl).</p>	<p>FCAW 3G & 4G — dreifach klassifiziert Schweißerprüfung dreifach durch Klassifikationsgesellschaften zertifiziert: ABS (American Bureau of Shipping, Position 4G), LR (Lloyd's Register Marine, Position 3G) und nach AWS D1.1:2010 — universell anerkannte Schiffbau- und Strukturschweißqualifikationen. Materialdicke 3,2 mm bis unbegrenzt, Rohrdurchmesser ≥24" (Φ600 mm).</p>
<p>14 Jahre durchgehende Berufstätigkeit Seit März 2012 ununterbrochen beschäftigt bei Yu Hup Seng Engineering Works (Singapur) — einem ASL-Marine-Subkontraktor mit 38 Jahren Marktpräsenz im Schiffbau. Zeugnis dokumentierter Stabilität, Loyalität und kontinuierlicher fachlicher Weiterentwicklung.</p>	<p>Schiffbau-, Offshore- und Druckrohrleitungsbau Schweißarbeiten an Schiffen, Tankern, Hochsee-Frachtschiffen, Offshore-Strukturen und Schiffsmotor-Komponenten. Zusätzlich qualifiziert für Rohrleitungsbau im Anlagen- und Druckbehälterbereich (ASME-Code). Zertifizierter Shipyard Supervisor Safety Course (Singapur, 2018).</p>

2. BERUFSAUSBILDUNG

März 2012 – heute (14 Jahre 2 Monate Qualifizierungspfad mit international anerkannten Industriestandardprüfungen)

Ausbildungsweg: Strukturierte Schweißerausbildung (on-the-job) im Großschiffbau Singapur mit aufeinander aufbauenden Schweißerprüfungen nach ASME Section IX, AWS D1.1, ABS und LR.

Ausbildungsbetrieb: Yu Hup Seng Engineering Works, Singapur — ASL-Marine-Subkontraktor, gegr. 1988, spezialisiert auf Schiffbau, Schiffsreparatur und Umbau zu Offshore-Strukturen.

Prüfende Stellen: Lloyd's Register Marine (LR), American Bureau of Shipping (ABS), ASBG Consulting Inc. (für ASME Code), Taishan Construction Skill Training Pte Ltd, ASL Shipyard QC Department.

Höchste Qualifikation: Welder Performance Qualification SMAW Position 6G nach ASME Section IX (Boiler & Pressure Vessel Code 2013) — qualifiziert ALLE Positionen für Rohr- und Druckbehälterschweißen, Werkstoff ASTM A106 Gr.B.

Erworbene Qualifikationen:

- Welder Performance Qualification SMAW (Nr. G2019921R) nach ASME Section IX, Boiler & Pressure Vessel Code 2013 — Position 6G (qualifiziert alle Positionen), ASTM A106 Gr.B Pipe, 6" OD, Schichtdicke bis 8,22 mm, Uphill — Taishan Construction Skill Training Pte Ltd, Singapur (März 2015)
- Welder Pass Nr. ASL-101007 — FCAW Position 3G & 4G, AB Grade A, AWS A5.20, Materialdicke 3,2 mm bis unbegrenzt, Rohrdurchmesser ≥24" (Φ600 mm), zertifiziert durch ABS (4G) und LR (3G) — ASL Shipyard, Singapur (September 2021)
- Welder & Welding Operator Performance Qualification Certificate Nr. ASL-2014-W-09 — FCAW, AWS A5.20 E71T-1C, Position 3G Uphill, Werkstoff AB Grade A, Materialdicke 12 mm, Lichtbogen-Fughobeln (Air Carbon Arc Gouging), nach ANSI/AWS D1.1:2010 — geprüft und zertifiziert durch Lloyd's Register Marine, Singapur (September 2014)
- Welder Pass Nr. ASL-2014-H-147 — FCAW Position 3G (Flat, Horizontal, Vertical Up), zertifiziert durch Lloyd's Register, ASL QC Department Singapur (Oktober 2014)
- Shipyard Supervisors Safety Course (Cert. Nr. SC/SSSC/00449) — Safety Connect Pte Ltd, Singapur (September 2018)

GLOBALSTAFF UG

Tätigkeitsschwerpunkte:

- Schweißverfahren SMAW (E-Hand, qualifiziert in Position 6G — alle Positionen) und FCAW (Fülldraht, qualifiziert in Position 3G & 4G inkl. Uphill)
- Lichtbogen-Fugenhobeln (Air Carbon Arc Gouging) zur Schweißnahtvorbereitung und -ausbesserung
- Schweißen von Schiffsrümpfen, Tankern und Hochsee-Frachtschiffen aus Schiffbaustahl AB Grade A
- Schweißen von Druckrohrleitungen aus Hochtemperatur-Kohlenstoffstahl ASTM A106 Gr.B (P-No. 1, F4 Filler)
- Schweißen und Reparatur von Offshore-Strukturen, umgebauten Schiffen und Marine-Engine-Komponenten
- Lesen technischer Schweißzeichnungen und WPS, Materialauswahl, Nahtvorbereitung und -nachbereitung nach Industriestandards

3. WEITERE BERUFSERFAHRUNG

- 03.2012 – heute (14 J. 2 Mon.)** **Schweißer** | Yu Hup Seng Engineering Works, Singapur (ASL-Marine-Subkontraktor, gegr. 1988)
- Schiffbau, Schiffsreparatur, Tanker- und Hochsee-Frachtschiffbau, Umbau zu Offshore-Strukturen, Reparatur von Marine-Engines
 - Schweißverfahren SMAW und FCAW in Positionen 3G, 4G (Plattenschweißen) und 6G (Rohrschweißen)
 - Lesen technischer Zeichnungen und WPS, Auswahl von Schweißzusatzstoffen, Zusammenarbeit mit Marine-Engineering- und Fertigungsteams
 - Einhaltung von Sicherheits-, Industrie- und Klassifikationsvorschriften (ABS, LR)

4. SCHULISCHE AUSBILDUNG

Juli 2011 Alim-Examen (Hochschulreife religiöser Bildungstradition, vergleichbar mit Höherer Sekundarstufe / Klasse 12) — Habla Tenguriapara Fadil Madrasah, Tangail, Bangladesch (Serial Nr. MBT 0473327 / MBTD: 11016048)

Mai 2009 Secondary School Certificate (Mittlere Reife, Klasse 10 abgeschlossen), Bangladesch

5. ZERTIFIKATE & NACHWEISE

- Welder Performance Qualification (WPQ) SMAW Nr. G2019921R nach ASME Section IX, Boiler & Pressure Vessel Code 2013 Edition — Position 6G (qualifiziert alle Positionen), ASTM A106 Gr.B Pipe, 6" OD, Materialdicke bis 8,22 mm, Filler F4, Backing Only — geprüft durch Taishan Construction Skill Training Pte Ltd Singapur, endorsed durch ABSG Consulting Inc. (März 2015)
- Welder Pass Nr. ASL-101007 — FCAW Positionen 3G & 4G, AB Grade A, AWS A5.20, Materialdicke 3,2 mm bis unbegrenzt, Rohrdurchmesser ≥24" (Φ600 mm) mit/ohne Backing, zertifiziert durch ABS (Position 4G) und LR (Position 3G), ASL Shipyard QA/QC Department Singapur (September 2021)
- Welder & Welding Operator Performance Qualification Certificate Nr. ASL-2014-W-09 — FCAW AWS A5.20 E71T-1C, Position 3G Uphill, Werkstoff AB Grade A, Materialdicke 12 mm, Lichtbogen-Fugenhobeln, nach ANSI/AWS D1.1:2010, geprüft durch Lloyd's Register Marine, ASL Shipyard Pte Ltd Singapur (September 2014)
- Radiographic Test Report Nr. 142147-01 (Fuji 1X 100) — Schweißnaht ohne Befund, bestanden (September 2014)
- Welder Pass Nr. ASL-2014-H-147 — FCAW Position 3G (Flat, Horizontal, Vertical Up), zertifiziert durch Lloyd's Register Marine, ASL QC Department Singapur (Oktober 2014)
- Shipyard Supervisors Safety Course Nr. SC/SSSC/00449 — Safety Connect Pte Ltd, Singapur (September 2018)
- Singapurisches Work Permit Nr. 0 63668362 — Marine Industry, Yu Hup Seng Engineering Works (laufend gültig)

6. SPRACHKENNTNISSE

Bengali	Muttersprache
Englisch	Praxisniveau B1–B2 (nachgewiesen durch 14 Jahre Berufstätigkeit in Singapur als anglophone Arbeitsumgebung; alle Schweißzertifikate, WPS und Sicherheitskurse in englischer Sprache absolviert) — keine formale Zertifizierung

GLOBASTAFF UG

Deutsch	Aktuell nicht zertifiziert — GlobaStaff UG koordiniert berufsbegleitenden Deutschkurs (Zielniveau A2/B1 für Sicherheitsunterweisungen und Schichtkommunikation) parallel zum Arbeitsantritt
----------------	---

7. QUALIFIKATIONEN

- Schweißverfahren: SMAW (E-Hand) | FCAW (Fülldraht / MAG) | Lichtbogen-Fugenhobeln (Air Carbon Arc Gouging)
- Schweißpositionen: SMAW 6G nach ASME Sec. IX (qualifiziert ALLE Positionen — Gold-Standard im Pipe Welding) | FCAW 3G inkl. Uphill & 4G — Plattenschweißen und Rohrschweißen $\geq 24''$ ($\Phi 600$ mm)
- Werkstoffe: Schiffbaustahl AB Grade A, Hochtemperatur-Kohlenstoffstahl ASTM A106 Gr.B (P-No. 1) | Schweißzusatzstoffe AWS A5.20 E71T-1C / AWS A5.1 (F-No. 4) / Hyundai SF-71 / Kobelco-Familie
- Industriecodes: ASME Boiler & Pressure Vessel Code Section IX | ANSI/AWS D1.1:2010 (Structural Welding Code – Steel) | ABS Rules | Lloyd's Register Marine Rules
- Sicherheit & Werkzeuge: Shipyard Supervisors Safety Course Singapur (2018 — PSA, Heiße Arbeiten, Brandschutz) | Schweißmaschinen (DC+ Polarität), Winkelschleifer, Brennschneidanlagen, Lichtbogen-Fugenhobler
- Berufliche Stabilität: 14 Jahre durchgehende Beschäftigung bei demselben Arbeitgeber in Singapur — dokumentierte Loyalität und kontinuierliche fachliche Weiterentwicklung
- Führerschein: nicht vorliegend (für Schweißerposition nicht erforderlich)

8. VERFÜGBARKEIT & EINSATZBEREITSCHAFT

Sofort verfügbar nach Absprache | Bundesweite Umzugsbereitschaft | Alle Einsatzorte und Schichtmodelle möglich

Aufenthaltsstatus: Aufenthalts- und Arbeitserlaubnis für Deutschland (§18a/b AufenthG, beschleunigtes Fachkräfteverfahren) wird im Rahmen der Vermittlung durch GlobaStaff UG beantragt. Reisepass Bangladesch gültig bis November 2028.

Anerkennung & Nachzertifizierung: Die internationalen Schweißerprüfungen (ASME Section IX, AWS D1.1, ABS, LR) belegen die fachliche Qualifikation auf höchstem Industriestandard. Für den Einsatz in Deutschland koordiniert GlobaStaff UG die Schweißer-Nachprüfung nach DIN EN ISO 9606-1 (notifizierte Stelle wie TÜV oder DEKRA, typische Dauer 1–3 Werktage) — vollständige Organisation und Begleitung durch GlobaStaff. Kein administrativer Aufwand für den Arbeitgeber.

Sprachförderung: GlobaStaff UG koordiniert berufsbegleitenden Deutschkurs (Zielniveau A2/B1) — Sprachschulauswahl, Anmeldung und Fortschrittskontrolle vollständig durch GlobaStaff. Englisch-Praxisniveau B1–B2 (14 Jahre Singapur) beschleunigt den Spracherwerb.

9. VORTEILE FÜR DEN ARBEITGEBER

- ✓ SMAW 6G nach ASME Section IX — qualifiziert ALLE Schweißpositionen für Rohr- und Druckbehälterschweißen. International anerkannt als Gold-Standard im Pipe Welding und außergewöhnliches Profilelement für deutsche Industriebetriebe im Anlagen-, Druckbehälter- und Rohrleitungsbau. Schweißer-Nachprüfung nach DIN EN ISO 9606-1 vollständig durch GlobaStaff koordiniert — kein Aufwand für den Arbeitgeber.
- ✓ Dreifach klassifiziert durch ABS, Lloyd's Register Marine und nach AWS D1.1 — international anerkannte Klassifikationsstandards, in deutschen Schiffbau-, Offshore- und Stahlbaubetrieben als Qualitätsnachweis akzeptiert; erleichtert die Nachprüfung nach DIN EN ISO 9606-1.
- ✓ 14 Jahre durchgehende Beschäftigung bei einem Arbeitgeber in Singapur — außergewöhnliche berufliche Stabilität in einer Branche mit hoher Fluktuation. Belegt Zuverlässigkeit, Lernbereitschaft und Team-Integration über mehr als ein Jahrzehnt.
- ✓ Multi-Verfahrens- und Multi-Positions-Qualifikation: SMAW + FCAW + Lichtbogen-Fugenhobeln in den Positionen 3G, 4G und 6G — flexibel für Plattenschweißen, Rohrschweißen $\geq 24''$ und Reparaturschweißen. Reduziert den Bedarf an mehreren Spezialisten.

GLOBALSTAFF UG

Salierring 20–24, 50677 Köln | Tel: +49 221 9602 9413 | +49 152 5913 6626
 info@globastaff.de | mbf@globastaff.de | www.globastaff.de

✓ Englisch B1–B2 Praxisniveau (14 Jahre anglophone Arbeitsumgebung) und zertifizierte Sicherheitsschulung (Shipyard Supervisors Safety Course Singapur 2018) — bereits an internationale Industriestandards gewöhnt. Reduziert Onboarding-Aufwand erheblich.